

# MPC-2

Art. Nr. 9890262

---

---

**Nederlands      Bij de uitgave van handleiding MPC-II versie 1.4**

Deze handleiding vervangt alle eerdere uitgegeven versies.  
De informatie in deze handleiding en daarin beschreven functies van  
toetsen zijn volgens de huidige stand van zaken en kunnen zonder vooraf  
gaande kennisgeving veranderd worden.

©NEDAP Agri BV 2003. Alle rechten voorbehouden. Reproductie,  
aanpassen of vertaling van deze handleiding is verboden zonder vooraf  
schriftelijke toestemming van NEDAP Agri BV.

7-2007

**English      At the release of manual MPC-II version 1.4**

This manual completely replaces any previously released versions.  
This manual and keys stroke procedures contained herein are provided  
“as is” and are subject to change without notice.

©NEDAP Agri BV 2003. All rights reserved, Reproduction, adaptation or  
translation of this manual is prohibited without prior written permission of  
NEDAP Agri BV.

7-2007

**Deutsch      Bei der Freigabe von Anleitung MPC-II Version 1.4**

Die vorliegende Bedienungsanleitung ersetzt alle zuvor veröffentlichten  
Versionen.  
Die Informationen in dieser Anleitung und die darin beschriebenen  
Tastenfunktionen entsprechen dem jetzigen Stand und können ohne  
vorherige Ankündigung geändert werden.

©NEDAP Agri BV 2003. Alle rechte vorbehalten. Die Wiedergabe, jegliche  
Bearbeitung oder Übersetzung dieser Anleitung außerhalb der durch das  
Urheberrechtsgesetz erlaubten Grenzen ist ohne vorherige schriftliche  
Zustimmung von Nedap Agri BV unzulässig.

7-2007

---

---

## **Nederlands**

<b>1. Melkplaats Controller-2</b>	<b>1</b>
1.1 Algemeen	1
<b>2. Wijzigen van gegevens</b>	<b>2</b>
2.1 Een veld wijzigen:	2
2.2 Een geopend veld ongewijzigd verlaten:	2
2.3 Twee velden in het display:	2
<b>3. Melken</b>	<b>3</b>
3.1 Melken met automatische of handmatige afname	3
3.2 Melken voortzetten na afrappen van het melkstel	4
3.3 Wisselen handmatige naar automatische afname	4
3.4 Handmatig een koenummer invoeren	5
3.5 Pulsatie/stimulatie	5
3.6 Monstername bij Memolac melkmeter	6
3.7 Melkglas handmatig legen (niveaumeters)	6
3.8 Voeren in de melkstal	6
3.9 Reinigen	7
3.10 Hekbesturing	7
<b>4. Melken met tandem melkstal</b>	<b>8</b>
4.1 Bedieningstoetsen	8
4.2 Handmatige bediening tandemstal	9
4.3 Semi-automatische tandemstal	9
4.4 Volautomatische bediening tandemstal	10
<b>5. Swing-over melkstal</b>	<b>12</b>
5.1 MPC-II in een swing-over melkstal	12
5.2 Voeren in de swing-over melkstal	12
<b>6. Informatie en attenties</b>	<b>13</b>
6.1 Dierinformatie functietoetsen	13
6.2 Attenties; attentielamp, LED's en display	14
6.3 Display attenties	16
6.4 Rode attentielamp	16

## **English**

<b>1. Milkpoint Controller-2</b>	<b>17</b>
1.1 General	17
<b>2. Changing data</b>	<b>18</b>
2.1 Changing a field:	18
2.2 Restore an opened field:	18
2.3 Two changeable fields in the display:	18
<b>3. Milking</b>	<b>19</b>
3.1 Milking with automatic or manual cluster removal	19
3.2 Continue milking after kicking off the cluster	20
3.3 Switching between manual and automatic removal	20
3.4 Enter cow number manually	21
3.5 Pulsation /stimulation	21
3.6 Milk sample with Memolac milk meter	22
3.7 Empty milk glass manually (level meters)	22

---

---

3.8 In-parlour feeding	22
3.9 Washing	23
3.10 Gate control	23
<b>4. Milking with tandem milking parlour</b>	<b>24</b>
4.1 Operation keys	24
4.2 Manual operation tandem milking parlour	25
4.3 Semi-automatic tandem milking parlour	25
4.4 Full-automatic operation tandem milking parlour	26
<b>5. Swing-over milking parlour</b>	<b>28</b>
5.1 MPC-II in a swing-over milking parlour	28
5.2 Feeding in the swing-over milking parlour	28
<b>6. Information and warnings</b>	<b>29</b>
6.1 Animal information function keys	29
6.2 Warning; warning lamp, LED's and display	30
6.3 Display warnings	32
6.4 Red warning lamp	32

## **Deutsch**

<b>1. Melkplatz Controller-2</b>	<b>33</b>
1.1 Allgemein	33
<b>2. Daten ändern</b>	<b>34</b>
2.1 Ein Feld ändern:	34
2.2 Ein geöffnetes Feld wiederherstellen:	34
2.3 Zwei veränderbaren Felder in der Anzeige:	34
<b>3. Melken</b>	<b>35</b>
3.1 Melken mit automatischer oder manueller Abnahme	35
3.2 Melken fortsetzen nach Abstoßen des Sammelstücks	36
3.3 Wechseln 'automatischer' und 'manueller Abnahme'	36
3.4 Eine Kuhnummer von Hand eingeben	37
3.5 Pulsation /Stimulation	37
3.6 Milchprobe mit Memolac Milchmengenmeßgerät	38
3.7 Manuelles Entleeren Milchglas (Niveaumesser)	38
3.8 Fütterung der Tiere im Melkstand	38
3.9 Reinigung	39
3.10 Bedienung der Ein- und Ausgänge des Melkstandes	39
<b>4. Melken mit Tandem Melkstall</b>	<b>40</b>
4.1 Bedienungstasten	40
4.2 Handmäßige Bedienung Tandemstall	41
4.3 Semi-automatischer Melkstall	41
4.4 Vollautomatische Bedienung Tandemstall	42
<b>5. Swing-over Melkstall</b>	<b>44</b>
5.1 MPC-II in einem swing-over Melkstall	44
5.2 Füttern im swing-over Melkstall	44
<b>6. Informationen und Warnungen</b>	<b>45</b>
6.1 Funktionstasten Tierinformation	45
6.2 Warnung: Warnleuchte, LED's und Anzeigen	46
6.3 Anzeige Warnmeldungen	48
6.4 Rote Warnleuchte	48

---

## 1. Melkplaats Controller-2

### 1.1 Algemeen

De belangrijkste functies van de Melkplaats Controller-2(MPC-2) met daaraan gekoppelde melkmeter en procescomputer zijn:

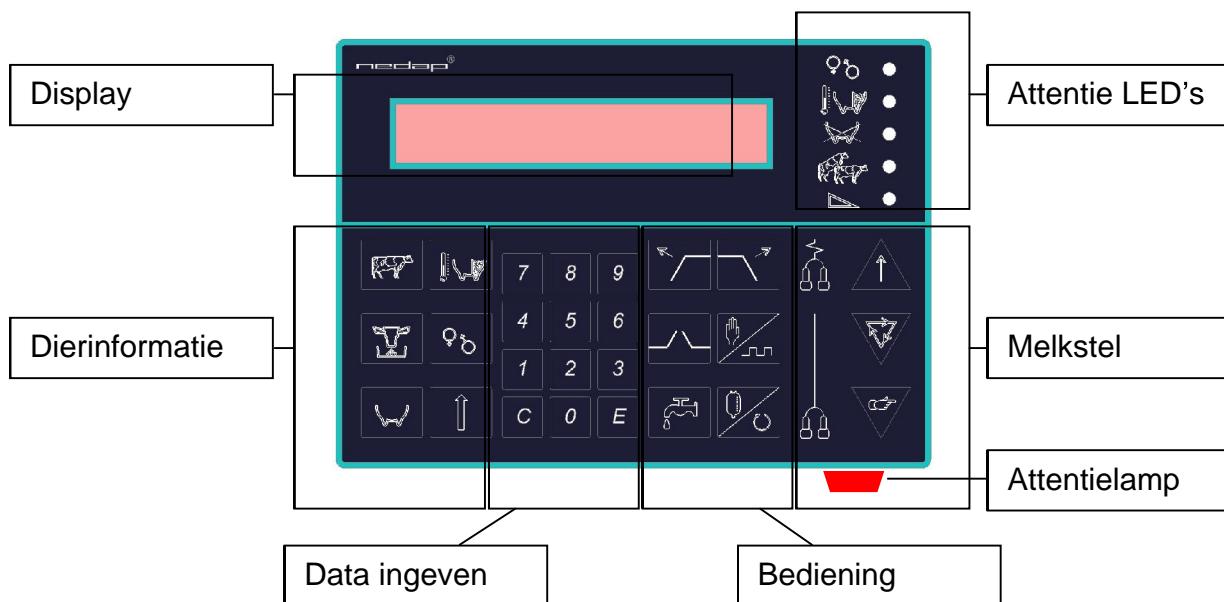
- Meten van melkhoeveelheid
- Automatische afname melkstel
- Automatisch legen van melkglas bij niveaumeters
- Meten van melk temperatuur en -geleidbaarheid (optioneel)
- Pulsatie besturing en -stimulering bij lage melkgift
- Voeren op de melkplaats
- Hekbesturing
- Weergave dierattenties

De MPC-2 staat via de procescontroller in verbinding met de PC. Op deze manier zullen na communicatie alle benodigde of gewijzigde gegevens zowel op de MPC-2, als op de PC, beschikbaar zijn.

De MPC-2 is uitgerust met een soft-touch toetsenbord, onderverdeeld in vier groepen; dierinformatie functietoetsen, data ingeven, bediening, melkstel. De toetsen worden individueel besproken in deze handleiding.

De informatie wordt door middel van afkortingen weergegeven op het display. Daarnaast beschikt de MPC-2 over de mogelijkheid om, via een duidelijke attentielamp en -LED's, attenties te geven.

Achterin de handleiding staan reinigingsinstructies (hoofdstuk 5). Lees deze instructies aandachtig, ze zijn essentieel voor het goed functioneren van de melkmeter.



## 2. Wijzigen van gegevens

Niet alle gegevens in de MPC-2 zijn wijzigbaar, zie hoofdstuk 4.1 dierinformatie functietoetsen voor een overzicht van de te wijzigen velden.

Een veld is wijzigbaar als, na op de (C) Clear-toets gedrukt te hebben, het veld streepjes knipperend weergeeft. Het aantal streepjes geeft het aantal cijfers of letters weer dat ingegeven kan worden (bijvoorbeeld 3 streepjes = 3 cijfers).

### 2.1 Een veld wijzigen:

**C**

**0**

**9**

**C**

**E**

Open het veld met de (C) Clear-toets, op het display verschijnen zoveel streepjes als cijfers of letters die ingegeven kunnen worden.

Voer de nieuwe waarde in met de numerieke toetsen 0 tot 9.

Voer eventueel een punt in met de (C) Clear-toets.

Sluit het veld met de (E) Enter-toets.

### 2.2 Een geopend veld ongewijzigd verlaten:

**C**

**0**

**9**



De Shift-toets wordt gebruikt om een veld ongewijzigd te verlaten, nadat deze door de (C) Clear-toets is geopend. De oude waarde zal na het drukken van de Shift-toets hersteld worden.

### 2.3 Twee velden in het display:



**C**

binnen 2 sec

In een aantal gevallen kunnen twee velden in het display gewijzigd worden, bijvoorbeeld bij Koenummer en Melkgift. Het eerste veld is te wijzigen door middel van bovenbeschreven procedure. Het tweede veld wordt geselecteerd door de Shift-toets te drukken, binnen twee seconden gevolgd door de (C) Clear-toets (om het veld te openen).

### 3. Melken

#### 3.1 Melken met automatische of handmatige afname



Vanuit de reiniging- of rustpositie zet u de MPC-2 in de functie 'melken' door middel van de functietoets 'melkstel afnemen'.



Ook is het mogelijk om alle MPC's in een rij in de functie 'melken' te zetten. Druk hiervoor eerst de Shift-toets en binnen 2 seconden gevolgd door de functietoets 'melkstel afnemen'.

Binnen 2 sec

In het display is links het koenummer weergegeven, rechts wordt de melkgift weergegeven. U heeft nu de keuze uit de opties 'melken met automatische afname', of 'melken met handmatige afname'



- Druk op de functietoets 'automatische afname' om het melken met automatische afname van de melkklaauw te starten.

Of:

- Druk op de functietoets 'handmatige afname' om het melken met handmatige afname van de melkklaauw te starten.

De MPC-2 zal in beide gevallen het melkstel laten zakken. Sluit het melkstel aan.

Gedurende het melken zijn op de zesde positie in het display drie horizontale streepjes of een 'h' zichtbaar.

De streepjes geven aan dat gemolken wordt met 'automatische afname' en representeren de hieronder beschreven drie fasen, de streepjes zullen gedurende het melken van boven naar beneden verdwijnen.

De 'h' staat symbool voor het melken met 'handmatige afname'.

Het melkproces bestaat, na het aansluiten van het melkstel en het openen van de afsluitklem lange melkslang, uit de volgende drie fasen:

1. Neutrale starttijd; gedurende deze periode heeft de koe de tijd om haar melkproductie op gang te brengen.
2. Melk meten; periode waarin 'normaal' gemolken wordt.
3. Wachten voor afname; indien de melkgift onder een bepaalde voor ingestelde drempelwaarde komt, zal het vacuüm worden afgesloten.

- In geval van 'automatische afname' zal aan het einde van fase 3 het melkstel automatisch worden afgenoem.

Of:

- In geval van 'handmatige afname' zal het display beginnen te knipperen en zal gewacht worden tot de melker op de toets 'melkstel afnemen' drukt en het melkstel afneemt.





Nadat het melkstel is afgenoomen worden de melkgegevens naar de procescomputer gestuurd. Nu kunnen de volgende koeien de melkstal worden binnengelaten. Als de melkdata is verzonden, zal het volgende koenummer zichtbaar zijn op het display. Het melkstel kan nu opnieuw worden aangebracht om de volgende melksessie te starten.

Het is tijdens het melken altijd mogelijk de melksessie te beëindigen door op de functietoets 'melkstel afnemen' te drukken.

Als er geen koe herkend is, zal het display en de rode attentielamp beginnen te knipperen. Er kan nu handmatig een koenummer worden ingevoerd. (zie hoofdstuk 3.4)



> 3 sec

**LET OP:** *in geval van melkseparatie, droge koe of biest, zal de rode attentielamp branden. Om toch te kunnen melken houdt u de functietoets 'automatische afname' of 'handmatige afname' tenminste 3 seconden vast, om het melkstel te laten zakken.*

### 3.2 Melken voortzetten na aftrappen van het melkstel

Als het melkstel is afgenoomen en de melking moet toch worden voortgezet, bijvoorbeeld na het aftrappen van het melkstel, kunnen de nieuwe melkgiften bij de reeds verstuurde melkgiften worden opgeteld.

Ga nu als volgt te werk:



Druk op de Shift-toets.



Druk binnen 2 seconden op de functietoets 'automatische afname' of 'handmatige afname'.

Sluit melkstel opnieuw aan en vervolg het melken.  
De melkgegevens worden nu bij de verstuurde data opgeteld, om toch de juiste melktotalen te boeken.

### 3.3 Wisselen handmatige naar automatische afname



Het is altijd mogelijk om tijdens het melken te wisselen van handmatige afname naar automatische afname, en andersom.

Druk op de functietoets 'automatische afname' of 'handmatige afname'.

Het display geeft aan in welke modus gemolken wordt door een 'h' (handmatig), of drie horizontale streepjes (automatisch), op de zesde positie.

### 3.4 Handmatig een koenummer invoeren

Als een koe niet herkend wordt, bijvoorbeeld omdat de koe geen responder draagt, zal het display en de rode attentielamp knipperen. Het display van de laatste koe in de rij zal, zowel op de plaats van het koenummer links als op de plaats van de melkgift rechts, nullen weergeven. Zoek de koe die geen responder om heeft. Breng deze in. Een koenummer kan handmatig worden ingevoerd om de melkgift toch te registreren.

U gaat als volgt te werk.

**C**

Open het veld met de (C) Clear-toets.

**0**

**9**

Voer het koenummer in met de numerieke toetsen 0 tot 9.

**E**

Sluit het veld met de (E) Enter-toets.

Zodra het koenummer is ingevoerd kunt u beginnen met de melksessie.

**Let op:** er kan alleen een reeds in de PC ‘bestaand’ koenummer ingevoerd worden. Als dit een koe is zonder responder, dan schuiven de volgende koeien door.

### 3.5 Pulsatie/stimulatie

De MPC-2 beschikt over de mogelijkheid van pulsatie met stimulatie. In principe bestaan twee mogelijkheden. Welke mogelijkheid u ter beschikking heeft is afhankelijk van de voorinstelling op uw MPC-2:

1. Automatische stimulatie.

Na het verstrijken van een vooraf ingestelde tijd, en aan de hand van de melksnelheid, zal de MPC-2 bepalen of- en hoelang stimulatie nodig is.

2. Handmatig activeren van stimulatie.

U kunt nu per koe bepalen of stimulatie nodig is.

Bovenstaande gevallen kunnen maar eenmaal per koe per melking gebruikt worden. Dit betekent dat zodra u de stimulatie eenmaal stopt, u deze melkbeurt de stimulatie niet meer kunt activeren.



Druk op de toets pulsatie /stimulatie om te starten (handmatig), resp. te stoppen (handmatig en automatisch) met de stimulatie.



Handmatig : de LED zal tijdens het melken knipperen ter indicatie dat stimulatie handmatig geactiveerd is.

### 3.6 Monstername bij Memolac melkmeter

Indien in een PC is ingegeven dat er een melkmonster genomen moet worden, zal na het melken de meetkamer nog handmatig geleegd moeten worden.



Druk op de functietoets 'legen melkglas' zodat de laatste melk uit de meter verdwijnt.

### 3.7 Melkglas handmatig legen (niveaumeters)

Als het melken is beëindigd, zal de MPC-2 de melk automatisch na een voor ingestelde tijd wegsturen. Als er tijdens het melken een afwijkende situatie (melkfijking) wordt geconstateerd zal de MPC-2, na het melken, de melk NIET versturen. Na afname zal de MPC-2 een waarschuwing geven door middel van de rode attentiellamp.

De melk kan nu, indien gewenst, toch verstuurd worden door de functietoets 'leggen melkglas' in te drukken. Zodra het melkglas leeg is zal de klep na een ingestelde tijd weer worden gesloten.

In de volgende gevallen zal het melkglas NIET automatisch geleegd worden:

- Aantal melkseparaties ongelijk nul.
- Biest.
- Melkgift lager dan verwacht.
- Afname melkmonster

### 3.8 Voeren in de melkstal

Zodra een koe in de melkstal herkent wordt, zal de koe automatisch na een voor ingestelde tijd een portie voer toegediend krijgen.

Indien gewenst kan een koe individueel een portie voer extra gegeven worden; Druk functietoets 'voeren'.

In het display verschijnt 'ACTVRM 00 . 0'

**C**

Open het veld met de (C) Clear-toets.

**0**

**9**

Voer de gewenste hoeveelheid extra voer in met de numerieke toetsen 0 tot 9.

**C**

Voer eventueel een punt in met de (C) Clear-toets.

**E**

Sluit het veld met de (E) Enter-toets.

### 3.9 Reinigen



Minimaal 2 sec

Na iedere melksessie zal de MPC-2 in de reinigingsstand gezet moeten worden. Druk hiervoor de functietoets reinigen en houdt minimaal 2 seconden ingedrukt, horizontale streepjes staan nu in het midden van het display. Het reinigingsprogramma zal nu automatisch opgestart worden, afhankelijk van het type melkmeter.

Aan het einde van het reinigingsprogramma zal de MPC-2 in de ruststand komen, horizontale streepjes staan onderin het display.



Binnen 2 sec

Ook is het mogelijk om alle MPC's in een rij in de reinigingsstand te zetten. Druk hiervoor eerst de Shift-toets, binnen 2 seconden gevolgd door de functietoets reinigen (op de eerste MPC-2 in de rij).

*Let op: indien t 00.0 op het display verschijnt, druk nogmaals op functietoets reinigen om terug te keren in de reinigingsstand.*

### 3.10 Hekbesturing

De MPC-2 beschikt over de mogelijkheid tot hekbesturing in verschillende typen melkstal opstellingen. Afhankelijk van het type melkstal is de bediening als volgt:

Visgraat, zij-aan-zij en open tandem:

- Druk op de toets bediening toe- /uitgangshek (afhankelijk van doorlooprichting), voor bediening hekken.
  
  
  
  
- Druk op de toets bediening centrale toegangshek, voor bediening centraal hek (Tandem).

Carrousel:

Indien een attentie optreedt zal de MPC-2 automatisch de carrouselstop in werking zetten.

- Druk op de toets centrale ingangshek om de automatische carrouselstop op te heffen.
  
- De toetsen bediening in- /uitgangshek hebben in deze opstelling geen functie.

## 4. Melken met tandem melkstal

Met de MPC-2 kunnen de hekken van de tandemmelkstal op 4 verschillende manieren bediend worden. Deze manieren zijn:

- Handmatige bediening tandemmelkstal
- Semi automatische tandemmelkstal
- Vol automatisch tandemmelkstal met of zonder sensor bij de uitgang

### 4.1 Bedieningstoetsen

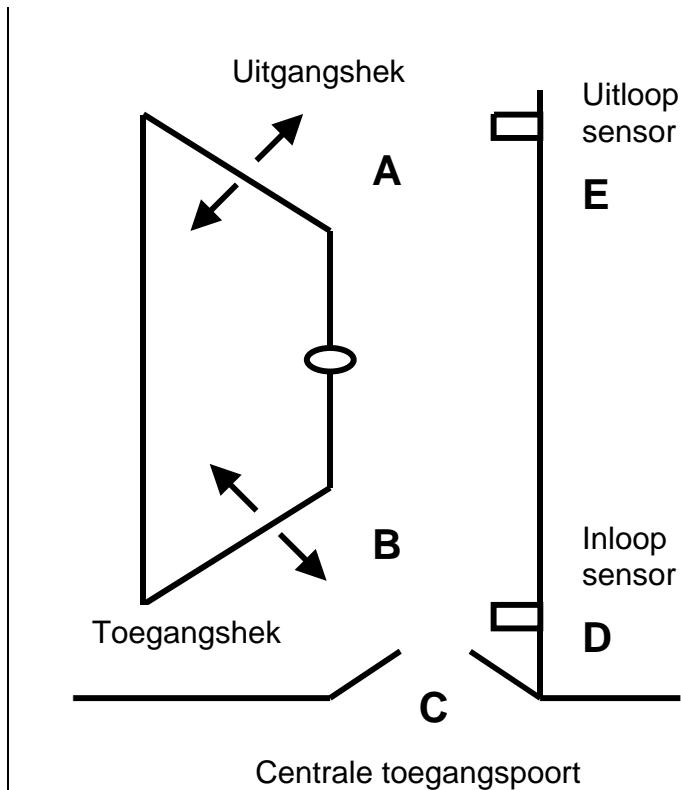
De bedieningstoetsen voor de toe- en uitgangshekken van de tandembox kunnen op 2 manieren aangesloten zijn. Afhankelijk van de manier waarop de koeien de tandembox binnen komen, bedienen de toetsen het toe- of uitgangshek. In de onderstaande tabel is weergegeven hoe de toetsen werken. Bij de volgende hoofdstukken over de tandem melkstal zijn de bedieningstoetsen voor de tandembox weergegeven, waarbij de koe aan de rechterkant de tandembox binnen komt.

Toets	Functie
	Als de koe aan de <b>rechterkant</b> de tandembox binnenkomt, wordt het <b>uitgangshek</b> door deze toets bediend.
	Als de koe aan de <b>linkerkant</b> de tandembox binnenkomt, wordt het <b>toegangshek</b> door deze toets bediend.
	Als de koe aan de <b>linkerkant</b> de tandembox binnenkomt, wordt het <b>uitgangshek</b> door deze toets bediend.
	Als de koe aan de <b>rechterkant</b> de tandembox binnenkomt, wordt het <b>toegangshek</b> door deze toets bediend.
	Bedieningstoets van de centrale toegangspoort.

Met de toetsen 3, 4, 5 en 6 op de MPC-2 kunt u, door er enkele seconden op te drukken, van functie wisselen.

- Toets 3: Handmatige bediening
- Toets 4: Semi-automatische bediening
- Toets 5: Vol automatische bediening
- Toets 6: Vol automatische bediening zonder uitgangssensor

Om de verschillende principes van de tandem duidelijk te kunnen omschrijven is de tekening op de volgende pagina van belang.



#### 4.2 Handmatige bediening tandemstal

Bij handmatige bediening werken het uitgangshek (A), toegangshek (B) en centrale toegangspoort (C) alleen via de bediening van de toetsen op de MPC-2. Daarom kunnen de koeien in willekeurige volgorde in de tandemboxen gelaten worden. Met het openen van toegangshek (B) kan ook de centrale toegangspoort worden geopend om koeien in de tandembox te laten. Inloopsensor (D) kan, indien aanwezig, gebruikt worden om de centrale toegangspoort automatisch dicht te doen. Daarna kan het melken gestart worden. Na het melken kan de koe weer uit de tandembox gelaten worden door de bedieningstoets van het uitgangshek te bedienen.

#### 4.3 Semi-automatische tandemstal

Bij de semi-automatische melkstal werkt het uitgangshek (A) alleen via de bediening van de toetsen op de MPC-2 en werken het toegangshek (B) en de centrale toegangspoort (C) automatisch via het programma in de MPC-2. In de praktijk werkt het als volgt: Na het starten van het melken, wordt door middel van de bedieningstoets van de centrale toegangspoort (C), de centrale toegangspoort geopend. Ook wordt het toegangshek van de tandembox open gezet. De koe wordt gemolken en het uitgangshek (A) gaat niet automatisch open. Door op de bedieningstoets van het uitgangshek(A) te drukken gaat het uitgangshek open. Als deze daarna weer dicht is, gaan de centrale toegangspoort (C) en het toegangshek van de tandembox weer open.



toegangshek



uitgangshek

Centrale  
toegangspoort

#### 4.4 Volautomatische bediening tandemstal

Bij volautomatische bediening worden alle hekken automatisch bediend via het programma in de MPC-2.

Het is mogelijk om een sensor (E) in de uitgang te gebruiken om te controleren of de uitgang vrij is voordat een koe uitgelaten wordt. Tijdens het melken is het mogelijk om op de master MPC-2 het controleren door de sensor uit te schakelen. Als er geen sensor geïnstalleerd is, vindt er geen controle plaats.

Vanuit de reiniging- of rustpositie zet u de MPC-2 in de functie 'melken' door middel van de functietoets 'melkstel afnemen'.

Ook is het mogelijk om alle MPC's in een rij in de functie 'melken' te zetten. Druk hiervoor eerst de Shift-toets en druk vervolgens binnen 2 seconden de functietoets 'melkstel afnemen'.

Om nu het koeverkeer op te starten moet u de knop van het centrale toegangshek drukken op de eerste MPC-2 in de rij. Dit is de zogenaamde master MPC-2. Het centrale toegangshek gaat open en het toegangshek bij de master MPC-2 gaat ook open. Vanaf dit moment begint de automatische tandem te werken. Als u op de andere MPC's in de rij deze toets op moment van opstarten gebruikt, gaat bij de achterste tandembox het toegangshek open.

U heeft nu de keuze uit de opties 'melken met automatische afname', of 'melken met handmatige afname' (voor meer informatie zie hoofdstuk 3, melken).

Op het display komt achter het koenummer een punt te staan als er een koe in de tandembox staat. Hierna gaat het centrale achterhek en het achterhek van de volgende tandem box open. Nu kan de volgende koe binnengaan. Als er een koe klaar is na melken, gaat het voorhek na een ingestelde tijd open en kan de koe uit de tandembox lopen. De punt achter de vijfde positie op het display verdwijnt en er komt een punt achter de zesde positie op het display te staan. Dit betekent dat er een koe in de terugloopgang staat en deze nog niet voorbij de uitgangssensor is geweest. Als de koe hierlangs gaat wordt de volgende uit de tandembox gelaten.

In onderstaande figuur zijn de verschillende mogelijkheden op het display te zien.



Centrale  
toegangs  
poort

**Koe in of uit de tandembox**

Lampje links aan: Koe in tandembox aanwezig

Lampje rechts aan: Koe in uitloop aanwezig

**Uitgang geblokkeerd**

Aanzetten: Shift + Uitgangshek

Opheffen: 3 seconden Uitgangshek

**Toegang geblokkeerd**

Aanzetten: Shift + Toegangshek

Opheffen: 3 seconden Toegangshek

**Toegang en uitgang geblokkeerd**

Aanzetten: Shift + Toegangshek en Shift + Uitgangshek

Opheffen: 3 seconden Toegangshek / Uitgangshek

**Einde koeverkeer tijdens melken**

Aanzetten: Shift + Centrale toegangshek

Opheffen: 3 seconden centrale toegangshek

Als de MPC-2 op handmatige afname staat wordt de koe na het afnemen niet automatisch uit de tandembox gelaten. Door op de bedieningstoets van het uitgangshek te drukken wordt de koe uit de tandembox gelaten en gaat het koeverkeer verder.



Als een koe een attentie heeft voor melkgift of separatie wordt deze koe niet automatisch uit de tandembox gelaten. Dit kan alleen door éénmaal op de knop uitgangshek open te drukken.



Binnen 2 seconden

**Hekken blokkeren**

Als u op de shift-toets en daarna op het uitgangshek drukt, kunt u het uitgangshek van de tandembox blokkeren. Hierdoor kan de koe de tandembox niet verlaten. De blokkade kan worden opgeheven door de bedieningstoets van het uitgangshek meer dan drie seconden vast te houden.



Binnen 2 seconden

Als de laatste koe in de tandembox is gekomen, kan het koeverkeer gestopt worden door middel van de shift-toets en de toets van het centrale toegangshek. Er worden dan geen koeien meer binnen gelaten en de hekken gaan weer in de beginstand staan nadat de koe eruit is. Hierna kan de reiniging gestart worden.



Binnen 2 seconden

**Hek openen vanaf andere MPC-II (in dezelfde rij)**

Het is ook mogelijk een uitgangshek vanaf een andere MPC-II te openen door eerst de shift-toets in te drukken en vervolgens binnen 2 seconden het nummer van de te openen melkplaats in te geven.

## 5. Swing-over melkstal

### 5.1 MPC-II in een swing-over melkstal

In de swing-over melkstalconfiguratie is er één MPC-II voor twee melkplaatsen. De MPC-II wordt in het midden van de melkput gemonteerd. Met het verplaatsen van het melkstel van de ene kant naar de andere kant, wordt er een schakelaar bediend waarmee bepaald wordt welke zijde er gemolken wordt. Er staat een A of een B in het midden op het display als indicatie welke zijde er actief is.

Met een 1 of 2, afhankelijk van de swing-over schakelaar, is het mogelijk om het dier aan de zijde waar niet gemolken wordt op het display te zien. Als indicatie gaat het display knipperen, vervolgens keert het display terug naar de zijde waar gemolken wordt.

Handmatig dier invoeren aan de overzijde

- Druk op 1 of 2 om de andere zijde te selecteren
- Open invoerveld met de C-toets
- Vul nummer in gevolgd door E-toets

### 5.2 Voeren in de swing-over melkstal

Na identificatie of handmatig invoeren van het koenummer start het voeren automatisch.

Handmatig invoeren voergift aan de overzijde

- Druk op 1 of 2 om de andere zijde te selecteren
- Selecteer voer
- Open het invoerveld met de C-toets
- Vul de voergift in gevolgd door de E-toets
- Gebruik eventueel de C-toets voor het invullen van getallen achter de komma.

## 6. Informatie en attenties

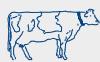
### 6.1 Dierinformatie functietoetsen

Indien u informatie betreffende de herkende koe op wilt vragen, drukt u op de dierinformatie functietoets en zal het eerste onderwerp van de betreffende functietoets worden weergegeven. Om naar het volgende onderwerp te gaan drukt u nogmaals op dezelfde toets.

Na vijf seconden zal het display weer terug springen naar de weergave van het koenummer en de melkgift.

De informatie die gewijzigd kan worden staat *onderstreept* en *schuin* weergegeven.

#### Koe informatie



ACT	Activiteit afwijdingspercentage
<u>KOESEP</u>	Eerste veld; separatie functienummer (bijv. separatiedeur nr.) Tweede veld; aantal separaties
<u>GROEP</u>	Groepsnummer
RESP	Responder nummer

#### Voer informatie



<u>ACTVRM</u>	Huidige (actuele) voertegoed in melkstal, tevens gebruikt voor bijvoeren in de melkstal
VRMELK	Totale voertegoed in melkstal, berekend door PC
VR TOT	Totale voertegoed van alle 5 voersoorten
VR TEG	Huidige voertegoed van alle 5 voersoorten, exclusief melkstal tegoed.
<u>VR CAL</u>	Voercalibratie, geef aantal porties in.

#### Melk informatie



<u>SEPMLK</u>	Aantal melkseparaties, inclusief huidige melking
MELKT	Verwachte minimale melkgift (melktestwaarde)
BIEST	Biestmelk ja/nee
TYD	Totale melktijd
MAXSN	Maximale melksnelheid
GEMSN	Gemiddelde melksnelheid
MLKSN	Actuele melksnelheid

#### Ziekte informatie



CON	Afwijkingspercentage gemeten geleidbaarheid tot gemiddelde
A CON	Actuele geleidbaarheid
RV - LV	Geleidbaarheid per kwartier. Eerste veld; afwijkingspercentage vorige Melking (RV, RA, LA, LV) Tweede veld; geleidbaarheid afwijkingspercentage huidige melking (RV, RA, LA, LV)

TMP	Hoogst gemeten melktemperatuur
TMPT	Test temperatuur (Maximum voor een attentie) uit de PC
A RV -	Actuele gemeten geleidbaarheid per kwartier (RV, RA, LA, LV)
A LV	
<u>ZB-</u>	Een nieuwe ziektecode ingeven: Eerste veld (2 cijfers); nieuwe ziektecode Tweede veld; niet in gebruik
ZC-	Eerste veld; actuele ziektecode (uit de PC) Tweede veld; niet in gebruik



#### Kalender informatie

LACT	Aantal dagen in lactatie
<u>TOCHT</u>	Aantal dagen sinds laatste tochtigheid. Vandaag wordt ingevoerd door het invullen van een 1. Invullen van 0 zal de oude waarde herstellen.
<u>INSEM</u>	Aantal dagen sinds laatste inseminatie. Vandaag wordt ingevoerd door het invullen van een 1. Invullen van 0 zal de oude waarde herstellen.
<u>DRACHT</u>	Koe drachig. Invullen van 1=Ja, invullen van 0=Nee.
<u>DROOG</u>	Aantal dagen sinds droogzet datum. Vandaag wordt ingevoerd door het invullen van een 1. Invullen van 0 zal de oude waarde herstellen.

## 6.2 Attenties; attentielamp, LED's en display

De MPC-2 is uitgerust met een rode attentielamp, LED's en display, om de melker te attenderen op één of meerdere bijzondere situaties.

Er zijn drie fasen waarin attenties kunnen optreden;

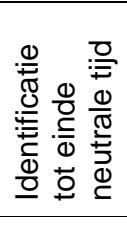
- Vanaf koe identificatie tot het einde neutrale tijd
- Tijdens het melken
- Na het afnemen van melkstel, tot identificatie van volgende koe

Afhankelijk van deze drie fasen heeft de combinatie van LED en rode attentielamp een verschillende betekenis.

De tabel op de volgende bladzijde geeft een overzicht van de verschillende situaties en de betekenis van de attentie.

Indien een attentie optreedt drukt u op de dierinformatie functietoets overeenkomend met de knipperende /brandende LED. Het display zal nu knipperen met het item waar de attentie voor geldt.

*Let op: Druk altijd nogmaals op de informatie functietoets om te kijken of er meerdere attenties zijn.*

	Identificatie tot einde neutrale tijd	Tijdens melken	Na afnemen melkstel	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Attentie betekenis</li> </ul>	 = LED aan  = Lamp aan  = LED knippert  = Lamp knippert
	<b>Kalender attentie</b>				
				<ul style="list-style-type: none"> <li>• Koe heeft berekende tochtigheid</li> </ul>	<b>functietoets</b> 
				<ul style="list-style-type: none"> <li>• Droogzet attentie</li> </ul>	
	<b>Temperatuur / geleidbaarheid attentie</b>				
				<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geleidbaarheid attentie in vorige melking</li> </ul>	<b>functietoets</b> 
				<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geleidbaarheid attentie in huidige melking</li> </ul>	
				<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gemeten temperatuur hoger als testtemperatuur</li> </ul>	
	<b>Separatiemelk attentie</b>				
				<ul style="list-style-type: none"> <li>• Melk moet gesepareerd worden</li> </ul>	<b>functietoets</b> 
				<ul style="list-style-type: none"> <li>• Biest</li> </ul>	
	<b>Activiteit attentie</b>				
				<ul style="list-style-type: none"> <li>• Koe heeft verhoogde activiteit</li> </ul>	<b>functietoets</b> 
	<b>Melkgift attentie</b>				
				<ul style="list-style-type: none"> <li>• Handmatige stimulatie geactiveerd</li> </ul>	
				<ul style="list-style-type: none"> <li>• Melkgift lager dan verwacht</li> </ul>	

### 6.3 Display attenties

Na het ontvangen van het koenummer zal het display in de volgende gevallen een attentie weergeven:

Biestmelk	Biest
Melkseparatie	SEPMLK
Droge koe	DROOG
Geleidbaarheid	CON ATT

Bovenstaande mededelingen zullen in het display afgewisseld worden met het koenummer.

### 6.4 Rode attentiellamp

De rode attentiellamp heeft de volgende betekenissen, afhankelijk van de melkfase;

*Let op: Als de rode attentiellamp brandt kijkt u altijd eerst of één of meerdere attentie LED's branden en drukt u op de overeenkomstige dierinformatie functietoetsen welke attentie eventueel geldt.*

Attentie vanaf koe identificatie tot het einde van de neutrale tijd

attentiellamp	attentie
Knippert 2x per seconde	<ul style="list-style-type: none"><li>• Geen koe herkend /aanwezig</li><li>• Geleidbaarheid attentie in vorige melking</li></ul>
Aan	<ul style="list-style-type: none"><li>• Biest</li><li>• Melk separeren</li><li>• Droge koe</li></ul>

Attentie tijdens melken

attentiellamp	Attentie
Aan	<ul style="list-style-type: none"><li>• Melk separeren</li><li>• Geleidbaarheid attentie, lamp aan tot volgende koe is geïdentificeerd.</li></ul>

Attentie na afnemen melkstel, tot identificatie volgende koe

attentiellamp	attentie
Knippert 4x per seconde	<ul style="list-style-type: none"><li>• Melkgift lager dan verwacht, lamp aan tot volgende koe is geïdentificeerd.</li></ul>
Aan	<ul style="list-style-type: none"><li>• Melk separeren</li></ul>

## 1. Milkpoint Controller-2

### 1.1 General

The most important features of the Milkpoint Controller (MPC-2) with its connected milk meter and process computer are:

- Measuring milk quantity/ milk yield
- Automatic cluster removal
- Automatic emptying milk glass (with level meters)
- Measuring milk temperature and milk conductivity (optional)
- Pulsation pilot with stimulation at low milk yield
- In-parlour feeding
- Gate control
- Render animal warnings

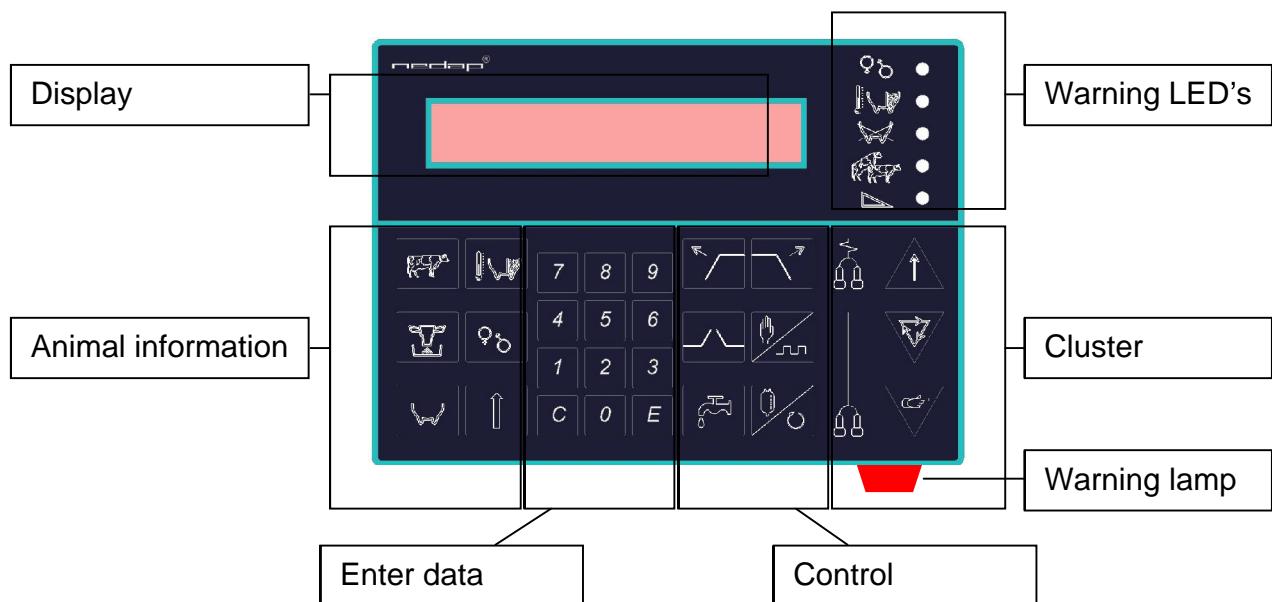
The MPC-2 is connected to a process controller which is connected to the PC. In this way all the necessary or changed data will be available after communication, on both MPC-2 and PC.

The MPC-2 is equipped with a soft-touch keypad, divided into four groups: animal information function keys, enter data, control and cluster. The keys will be described separately in this manual.

The information is displayed on a display, by means of abbreviations.

The MPC-2 can also give warnings, by means of clear warning LED's and a red warning lamp.

Milk meter cleaning instructions are described in chapter 5. Please read these instructions carefully, as they are essential for the proper operation of the milk meter.



## 2. Changing data

Not all data in the MPC-2 is changeable, see chapter 4.1 Animal information function keys for an overview of changeable fields.  
A field is changeable if, after pressing the Clear-key, the field shows dashes flashing. The number of dashes indicates the number of digits (or letters) that can be entered (e.g. three dashes indicates three digits).

### 2.1 Changing a field:

**C**

Open the field with the (C) Clear-key; on the display will appear as many dashes as there are digits (or letters) to enter.

**0**

**9**

Enter new value with numeric keys 0 to 9.

**C**

If necessary enter a point with (C) Clear-key.

**E**

Close the field with the (E) Enter-key.

### 2.2 Restore an opened field:

**C**

**0**

**9**



The Shift-key is used to restore a field, opened by the (C) Clear-key. The old value will be restored after pressing the Shift-key.

### 2.3 Two changeable fields in the display:



**C**

In some cases two fields in the display are changeable, e.g. cow number and milk yield. The first field is changeable by the above described procedure. The second field is selected by pressing the Shift-key, and then within two seconds, press the (C) Clear-key (to open the field).

Within 2 sec

### 3. Milking

#### 3.1 Milking with automatic or manual cluster removal



From the washing or stand by mode activate the 'milking' mode by pressing the function key 'release cluster'.



Within 2 sec

It is also possible to enter the 'milking' mode simultaneously for all MPC-2's in a row. To do so first press the Shift-key followed, within 2 seconds, by the function key 'release cluster'.

The display shows the actual cow number on the left, milk yield on the right. There are two options; 'milking with automatic removal' or 'milking with manual removal':



- Press function key 'automatic removal', to start milking with automatic cluster removal.

Or:



- Press function key 'manual removal', to start milking with manual cluster removal.
- In both cases, the MPC-2 will now lower the cluster, attach cluster.

During the milking process three horizontal dashes appear on the sixth position on the display. These dashes indicate the milking with 'automatic removal' and represent the phases described below. The dashes will disappear according to these phases from top to bottom.

An 'h' symbolises milking with 'manual removal'.

After attaching the cluster, the milking process can be divided into three phases:

1. Neutral start time: during this phase the cow is allowed to get her milk flow going.
2. Milk measuring: period of 'normal' milking.
3. Wait for removal: when the milk yield drops below a certain predefined threshold value, the vacuum will be shut-off.

- In case of 'automatic removal' the cluster will be removed automatically at the end of phase 3.

Or:



- In case of 'manual removal' the display starts flashing and the MPC-2 will wait until the milker presses the 'release cluster' key.

After the cluster has been removed the milk data will be transferred to the process controller. The next cows can now enter the milking parlour. If the milk data has been transferred, the next identified cow will appear on the display. The cluster can be attached to start the next milking session.



During milking it is always possible to end the milking session by pressing the 'release cluster' key.

If no cow is identified, the display and the red warning lamp start flashing. A cow number can be entered manually (see chapter 3.4).



> 3 sec

**Caution:** In case of milk separation, dry cow or colostrum, the red warning lamp will be on. To start milking now, hold function-key 'automatic removal' or 'manual removal' for at least three seconds, to lower the cluster.

### 3.2 Continue milking after kicking off the cluster

In case the cluster is already removed and the milking has to be continued, e.g. after kicking off the cluster, the new milk yield can be added to the already existing values:



Press the Shift-key.



Within 2 seconds press the function key 'automatic removal' or 'manual removal'.



Reconnect the cluster and continue milking.

The milk data will now be added to the existing data, to finish with the correct total milk yields.

### 3.3 Switching between manual and automatic removal

During milking it is always possible to switch between manual removal and automatic removal, and vice versa. To do so:



Press function key 'automatic removal' or 'manual removal'.



The display shows what mode is currently in use by showing an 'h' (manual), or three horizontal dashes (automatic), on the sixth position.

### 3.4 Enter cow number manually

If a cow is not identified, e.g. the cow wears no responder, the display and red warning lamp will start flashing.

The display of the last cow from this row will show zeroes, both left (cow number) as right (milk yield). Look for the cow without the responder. Enter this cow. A cow number can be entered manually to register the milk yield anyhow.

**C**

Open the field with the (C) Clear-key.

**0****9**

Enter the cow number using the numeric keys 0 to 9.

**E**

Close the field with the (E) Enter-key.

As soon as the cow number is entered, you can start the milking session.

**Caution:** only a cow number presently existing in the PC can be entered. If this is a cow without a responder, the next cows will shift one position further.

### 3.5 Pulsation /stimulation

The MPC-2 offers the possibility of pulsation with stimulation. There are two options. The option which is in use on your MPC-2 depends on the predefinition of your MPC-2:

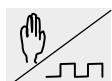
1. Pulsation with automatic stimulation.

After a predefined time, and by means of measuring the milking speed, the MPC-2 determines whether, and how long, stimulation is necessary.

2. Pulsation with manually activated stimulation.

You can decide whether stimulation is necessary on each individual cow.

The above mentioned situations can only be applied once per cow per milking session. This means that the moment you stop stimulation, you are not able to reactivate stimulation on this particular cow during this milking session.



Press the key pulsation/stimulation to start (manually), or stop (manually and automatically) the stimulation.



Manual : the LED will flash during milking to indicate that stimulation is activated manually.

### 3.6 Milk sample with Memolac milk meter

If it is entered in the PC that a milk sample should be taken, the measuring container has to be emptied manually after milking.



Press the function key 'empty milk glass' in order to have the last quantity of milk out of the meter.

### 3.7 Empty milk glass manually (level meters)

After the milking is completed, the MPC-2 will, after a predefined time, empty the milk glass automatically. If during milking an abnormal situation (deviation in the milk) is diagnosed, the MPC-2 will NOT empty the milk glass automatically. After cluster removal the MPC-2's red warning lamp will start flashing in order to attract attention.

Despite this, the milk glass can be emptied by pressing the function key 'empty milk glass'. After emptying the milk glass the valve will be shut after a predefined time.

The milk glass will not be emptied automatically in the following situations:

- Milk separations unequal zero
- Colostrum
- Milk yield lower than expected
- Take milk sample

### 3.8 In-parlour feeding

After a cow is identified in the milking parlour, and after a predefined time, the cow will automatically be fed a portion of feed.

If required, an individual cow can be fed an extra portion of feed; done by carrying out the following procedure:



Press function key 'feeding'.

The display shows 'ACTFDM xx.x'

**C**

Open the field with the (C) Clear-key.

**0**

**9**

Enter the required amount of extra feed with the numeric keys 0 to 9.

**C**

If required enter a dot with the (C) Clear-key.

**E**

Close the field with the (E) Enter-key.

### 3.9 Washing



At least 2 sec

After each milking session the MPC-2 will have to be set into the ‘washing’ mode. Press and hold, for at least 2 seconds, the function key ‘washing’, horizontal dashes will appear in the centre of the display. The washing program will now start up automatically, depending on the type of milk meter in use.

After finishing the washing program the MPC-2 will automatically enter the stand by mode, horizontal dashes will appear at the bottom of the display.



It is also possible to enter the washing mode simultaneously for all MPC-2’s in a row. To do so first enter the Shift-key followed, within 2 seconds, by the function key ‘washing’ (at the first MPC-2 in the row).



**Caution:** if t 00.0 appears on the display, press function key ‘washing’ again to return to the washing mode.

Within 2 sec

### 3.10 Gate control

The MPC-2 features the possibility of gate control in various types of milking parlour configurations. Depending on your type of milking parlour, the operation is as follows:

Herringbone, side-by-side and open tandem:

- Push key ‘entrance gate’ or ‘exit gate’ (depending on walk through direction), to operate gates.
  
  
  
- Press key ‘central entrance gate’, to operate central gate (Tandem)

Carousel:

If a warning occurs the MPC-2 will automatically activate the carousel stop.

- Press the key ‘central entrance’, to deactivate the automatic carousel stop.
- The keys ‘entrance gate’ and ‘exit gate’ are not in use in this configuration.

## 4. Milking with tandem milking parlour

With the MPC-2 the gates of the tandem milking parlour can be operated in 4 different ways. These are:

- Manual operation tandem milking parlour
- Semi-automatic tandem milking parlour
- Full-automatic tandem milking parlour with or without sensor at the exit

### 4.1 Operation keys

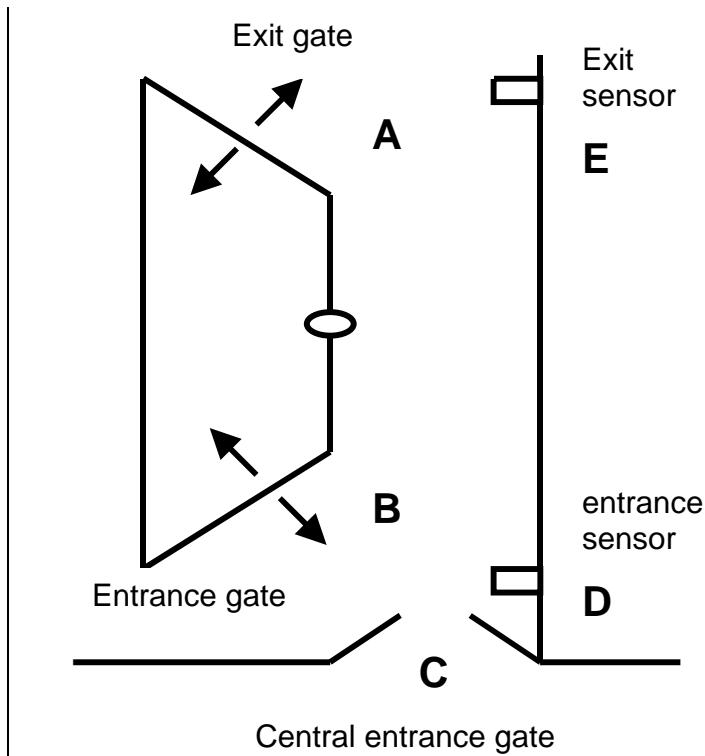
The operation keys for the entrance and exit gates of the tandem box can be connected in 2 ways. Depending on the way in which the cows enter the tandem box, the keys operate the entrance or exit gate. Below is an overview of the operation of the keys. In the next chapters about the tandem milking parlour the operation keys are described in the situation where the cow enters the tandem box at the right side.

Key	Function
	When the cow enters the tandem box at the <b>right side</b> , the <b>exit gate</b> is operated with this key.
	When a cow enters the tandem box at the <b>left side</b> , the <b>entrance gate</b> is operated with this key.
	When a cow enter the tandem box at the <b>left side</b> , the <b>exit gate</b> is operated with this key.
	When a cow enters the tandem box at the <b>right side</b> , the <b>entrance gate</b> is operated with this key.
	Operation key of the central entrance gate.

With the keys 3, 4, 5 and 6 of the MPC-2 you can change the function by pressing and holding them for several seconds.

- Key 3: Manual operation
- Key 4: Semi-automatic operation
- Key 5: Full-automatic operation
- Key 6: Full-automatic operation without exit sensor

In order to clearly describe the different principles of the tandem the drawing on the next page is of importance.



#### 4.2 Manual operation tandem milking parlour

In case of manual operation the exit gate (A), the entrance gate (B) and the central entrance gate (C) can only be operated via the operation keys on the MPC-2. Therefore the cows can be let into the tandem boxes in random sequence. When opening the entrance gate (B) the central entrance gate can be opened too in order to let cows into the tandem box. If present, the entrance sensor (D) can be used to close the entrance gate automatically. Thereafter the milking can be started. After the milking the cow can be let out of the tandem box by using the operation key of the exit gate.



entrance gate



exit gate



central entrance gate

#### 4.3 Semi-automatic tandem milking parlour

In the semi-automatic milking parlour the exit gate (A) only functions via operation of the keys on the MPC-2 and the entrance gate (B) and the central entrance gate (C) function automatically via the program in the MPC-2. In practise this works as follows: after start of the milking the central entrance gate is opened by means of the operation key of the central entrance gate (C). Also the entrance gate of the tandem box is opened. The cow is being milked and the exit gate (A) does not open automatically. By pressing the operation key of the exit gate (A), the exit gate opens. Once the exit gate is closed again both the central entrance gate (C) and the entrance gate of the tandem box open again.

#### 4.4 Full-automatic operation tandem milking parlour

In case of full-automatic operation all gates are automatically operated via the program in the MPC-2.

It is possible to use a sensor (E) in the exit to check if the exit is free before a cow is let out. During milking it is possible at the master MPC-2 to switch off the checking by the sensor. When there is no sensor installed, there is no checking.

From the cleaning or resting position you set the MPC-2 into the 'milking' function by means of the operation key 'cluster removal'.

It is also possible to set all MPC's in a row into the 'milking' function. For this first press the Shift-key and then within 2 seconds the operation key 'cluster removal'.

In order to start the cow traffic now you have to press the key of the central entrance gate on the first MPC-2 in the row. This is the so-called master MPC-2. The central entrance gate opens and the entrance gate of the master MPC-2 opens too. From this moment on the automatic tandem starts operating. If you use this key on an other MPC in the row at the moment of start up, the entrance gate of the last tandem box opens.

You can now choose between the options 'milking with automatic cluster removal' and 'milking with manual cluster removal', for more information please refer to chapter 3 (milking).

On the display a dot appears behind the cow number if a cow is standing in the tandem box. Thereafter both the central rear gate and the rear gate of the next tandem box open. The following cow can enter now. If a cow is ready after milking, the front gate opens after a certain set time and the cow can leave the tandem box. The dot behind the fifth position on the display disappears and a dot appears behind the sixth position on the display. This means that a cow is standing in the return passage and has not yet passed the exit sensor. If the cow passes this sensor the next one is released from the tandem box.

In the figure below the different possibilities on the display are shown.



central  
entrance  
gate

	<b>Cow in or out the tandem box</b> Lamp left on: Cow present in the tandem box Lamp right on: Cow present in passage
	<b>Exit blocked</b> Turn on: Shift + Exit gate Turn off: 3 seconds Exit gate
	<b>Entrance blocked</b> Turn on: Shift + Entrance gate Turn off: 3 seconds Entrance gate
	<b>Entrance and exit blocked</b> Turn on: Shift + Entrance gate and Shift + Exit gate Turn off: 3 seconds Entrance gate / Exit gate
	<b>End of cow traffic during milking</b> Turn on: Shift + Central entrance gate Turn off: 3 seconds Central entrance gate

If the MPC-2 is set to manual take-off the cow will not be let out of the tandem box automatically. By pressing the operation key of the exit gate, the cow will be let out of the tandem box and the cow traffic continues.



If a cow has an attention for milk yield or milk separation, this cow will not be let out of the tandem box automatically. This is only possible by pressing the key for the exit gate once.



within 2 seconds

### Blocking gates

You can block the exit gate of the tandem box by pressing the Shift-key and thereafter the key of the exit gate. The cow can then not leave the tandem box. The blockade can be lifted by pressing the operation key of the exit gate and holding it for more than three seconds.



within 2 seconds

If the last cow has come into the tandem box, the cow traffic can be stopped with the Shift-key and the key of the central entrance gate. No more cows will be let in and the gates go to the starting position after the cow has left. After this the washing can start.



### Opening the gate from an other MPC-II (in the same row)

It is also possible to open an exit gate from an other MPC-II by first pressing the Shift-key and thereafter within 2 seconds the number of the milking place that should be opened.

## **5. Swing-over milking parlour**

### **5.1 MPC-II in a swing-over milking parlour**

In the swing-over milking parlour configuration there is 1 MPC-2 for two milking points. The MPC-2 will be mounted in the middle of the milking pit. When the cluster is moved from one side to the other, a switch will be operated with which it is determined on which side milking takes place. There is an A or a B in the middle of the display as an indication which side is active.

With a 1 or 2, depending on the swing-over switch, it is possible to see the animal that is on the side where the milking does not take place. As an indication the display will start flashing, thereafter the display returns to the side where the milking does take place.

Manually entering an animal at the other side

- Press 1 or 2 to select the other side
- Open entry field with the C-key
- Enter number followed by the E-key

### **5.2 Feeding in the swing-over milking parlour**

After identification or manual entry of the cow number the feeding starts automatically.

Manual entry feed amount on the other side

- Press 1 or 2 to select the other side
- Select feed
- Open the entry field with the C-key
- Enter the feed amount followed by the E-key
- The C-key can be used for entering digits behind the decimal point.

## 6. Information and warnings

### 6.1 Animal information function keys

If you wish to consult information concerning the identified cow, press the animal information function key, the first item of the particular function key will be listed. Pressing the same function key again will show the next listed item. Five seconds after the last key stroke, the display will return to displaying the cow number and milk yield.

The items that are changeable are listed below in *italic* and underlined.

#### Cow items



ACT	Activity deviation percentage
<u>COWSEP</u>	First field; separation function number (e.g. separation door No.)
	Second field; number of separations
<u>GROUP</u>	Group number
RESP	Responder number

#### Feed items



<u>ACTFDM</u>	Actual feed amount to be fed in milking parlour, also used to dispense extra feed in the milking parlour
FDMILK	Total amount to be fed in milking parlour as calculated by PC
FD TOT	Total feed amount of all five types of feed
FD BAL	Actual feed amount (balance) of all five types of feed, excluding milking parlour
<u>FD CAL</u>	Feed calibration, enter number of portions

#### Milk items



<u>SEPMLK</u>	Number of times the milk has to be separated, including current milking
MILKT	Expected minimum milk yield (milk test value)
COLOST	Colostrum, yes/no
TIME	Total milking time, from cluster attachment to removal
MAXSP	Maximum milk speed
AVRSP	Average milk speed
MLKSP	Actual milk speed

#### Disease items



CON	Difference in percentage conductivity compared with the average
A CON	Actual conductivity
RF - LF	First field; difference in percentage conductivity in the previous milking (RF, RR, LR, LF)
	Second field; difference in percentage conductivity in the current milking (RF, RR, LR, LF)

TMP	Highest measured temperature
TMPT	Test temperature, max. temperature (from the PC) before an attention is generated
A RF -	Actual measured conductivity (RF RR LR LF)
A LF	
<u>ILT-</u>	Enter a new illness: First field (2 digits) ; new illness code Second field; not used
ILC-	First field; actual illness code (from the PC) Second field; not used



#### Calendar items

LACT	Number of days in lactation
<u>HEAT</u>	Number of days since the last heat. Present date is entered by filling in a 1. Filling in a 0 will restore the old value.
<u>INSEM</u>	Number of days since the last insemination. Present date is entered by filling in a 1. Filling in a 0 will restore the old value.
<u>INCALF</u>	Cow pregnant. Fill in 1=Yes, fill in 0>No.
<u>DRY</u>	Number of days dry. Present date is entered by filling in a 1. Filling in a 0 will restore the old value.

## 6.2 Warning; warning lamp, LED's and display

The MPC-2 features a red warning lamp, LED's and display, to notify the milker of one or more exceptional situations.

There are three phases in which warnings can be generated;

- From cow identification till end of neutral time
- During milking
- After removal of the cluster, until next cow is identified

Depending on these three situations the combination of LED and red warnings lamp will have different meanings.

The table on the next page gives an overview of the different situations and the meaning of the warning.

Press the relevant animal information function key corresponding to the flashing/burning LED, when a warning occurs. The display will now alternate with the item to which the warning applies.

**Caution:** Always press the information function key again to check if there are more warnings.

	Identification until end of neutral time	During milking	After cluster removal	<ul style="list-style-type: none"> <li>Warning meanings</li> </ul>	 = LED on  = Lamp on  = LED flashes  = Lamp flashes
	<b>Calendar warning</b>				<b>function key</b> 
				<ul style="list-style-type: none"> <li>Cow has calculated heat</li> </ul>	
				<ul style="list-style-type: none"> <li>Dry off warning</li> </ul>	
	<b>Temperature / conductivity warning</b>				<b>function key</b> 
				<ul style="list-style-type: none"> <li>Conductivity warning in previous milking</li> </ul>	
				<ul style="list-style-type: none"> <li>Conductivity warning in current milking</li> </ul>	
				<ul style="list-style-type: none"> <li>Measured temperature higher than test temperature</li> </ul>	
	<b>Separation milk warning</b>				<b>function key</b> 
				<ul style="list-style-type: none"> <li>Milk must be separated</li> </ul>	
				<ul style="list-style-type: none"> <li>Colostrum</li> </ul>	
	<b>Activity warning</b>				<b>function key</b> 
				<ul style="list-style-type: none"> <li>Cow has an increased activity</li> </ul>	
	<b>Milk yield warning</b>				
				<ul style="list-style-type: none"> <li>Manual stimulation activated</li> </ul>	
				<ul style="list-style-type: none"> <li>Milk yield lower than expected</li> </ul>	

### 6.3 Display warnings

After identifying a cow, the display will show a warning in the following cases:

Colostrum milk	COLOST
Milk separation	SEPMLK
Dry cow	DRY
Conductivity	CON ATT

During warnings the display will switch between indicating the above warnings and the cow number and milk yield.

### 6.4 Red warning lamp

The red warning lamp has the following meaning, depending in the milking phase:

**Caution:** When the red warning lamp is on, always check if one or more warning LED's are on and press the corresponding animal information function keys for which the warning(s) occur.

Warning from cow identification until end of neutral time

Warning lamp	Warning
Flashing 2x per second	<ul style="list-style-type: none"><li>• No cow present /recognised</li><li>• Conductivity warning in previous milking</li></ul>
On	<ul style="list-style-type: none"><li>• Colostrum</li><li>• Separate milk</li><li>• Dry cow</li></ul>

Warning during milking

Warning lamp	Warning
On	<ul style="list-style-type: none"><li>• Separate milk</li><li>• Conductivity warning, lamp on until next cow is identified</li></ul>

Warning after cluster removal, until next cow is identified

Warning lamp	Warning
Flashing 4x per second	<ul style="list-style-type: none"><li>• Milk yield lower than expected, lamp on until next cow is identified.</li></ul>
On	<ul style="list-style-type: none"><li>• Separate milk</li></ul>

## 1. Melkplatz Controller-2

### 1.1 Allgemein

Die wichtigsten Merkmale vom Melkplatz Controller (MPC-2) mit seinem angeschlossenen Milchmengenmeßgerät und Prozessrechner sind:

- Messen der Milchmenge / Milchleistung
- Automatische Abnahme Sammelstück
- Automatische Entleerung des Milchglases
- Milchtemperatur und -leitfähigkeitsmessung (optionell)
- Pulsationsteuerung und –stimulation bei niedrigem Milchertrag
- Fütterung der Tiere im Melkstand
- Bedienung Melkstand Zugang /Ausgang
- Wiedergabe Tierwarnmeldungen

Der MPC-2 ist über den Prozessrechner mit dem PC verbunden. So sind alle notwendigen oder veränderten Daten, nach Kommunikation, sowohl auf dem MPC-2, als auch auf dem PC verfügbar.

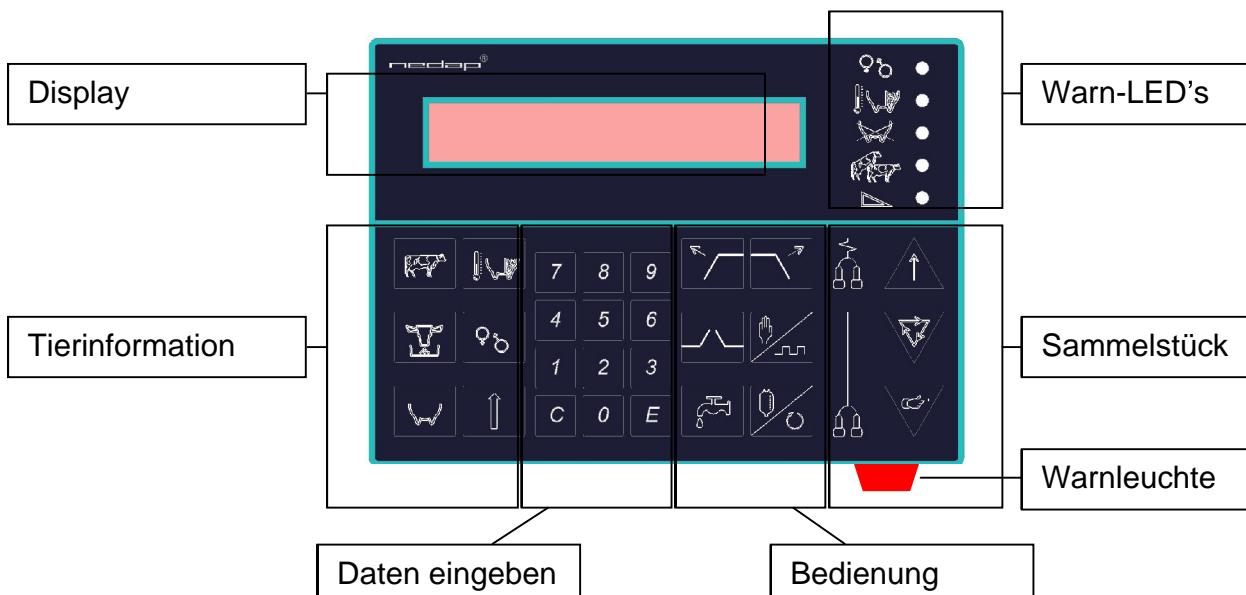
Der MPC-2 ist mit einer ‘Soft-touch’ Tastatur ausgestattet, die in vier Gruppen unterteilt ist: Tierinformation, Dateneingabe, Bedienung und Sammelstück.

Die Funktionstasten werden gesondert in dieser Anleitung beschrieben.

Die Informationen werden in Abkürzungen auf einer Anzeige angezeigt.

Der MPC-2 verfügt über die Möglichkeit, mittels deutlicher LED's und einer roten Warnleuchte, Warnmeldungen abzugeben.

Instruktionen für das Reinigen des Milchmengenmeßgerätes werden in Kapitel 5 gegeben. Bitte lesen Sie diese Instruktionen und befolgen Sie sie genau. Sie sind essentiell für das richtige Funktionieren des Milchmengenmeßgerätes.

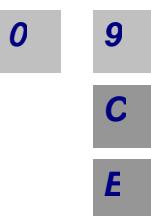


## 2. Daten ändern

Nicht alle Daten im MPC-2 sind veränderbar (siehe Kapitel 4.1, Funktionstasten Tierinformation, für eine Übersicht der veränderbaren Felder). Ein Feld ist veränderbar, wenn es nach dem Drücken der Clear-Taste (C), blinkende Bindestriche anzeigen. Die Anzahl der Bindestriche zeigt die Anzahl Ziffern oder Buchstaben, die verändert werden können (z.B. 3 Bindestriche = 3 Ziffern).

### 2.1 Ein Feld ändern:

Drücken Sie die Clear-Taste(C) um das Feld zu öffnen. Es erscheinen so viele Bindestriche, wie Ziffern eingegeben werden müssen.



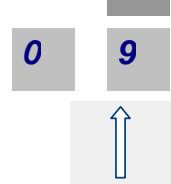
Geben Sie die neuen Werte mit den Nummerntasten 0 bis 9 ein.

Falls erforderlich, drücken Sie die Clear-Taste (C), um einen Punkt einzugeben.

Drücken Sie die Enter-taste (E), um das Feld zu schließen.

### 2.2 Ein geöffnetes Feld wiederherstellen:

Die Shift-Taste wird verwendet um ein Feld wiederherzustellen, das mit der Clear-Taste (C) geöffnet wurde. Die alten Werte werden durch das Drücken der Shift-Taste wiederhergestellt.



### 2.3 Zwei veränderbaren Felder in der Anzeige:

In manchen Fällen sind zwei Felder in der Anzeige veränderbar, z.B. Kuhnummer und Milchertrag. Das erste Feld wird verändert durch die oben beschriebene Prozedur.

Das zweite Feld wird selektiert und geöffnet indem zuerst die Shift-Taste und innerhalb von 2 Sekunden die Clear-Taste (C) gedrückt wird.

Innerhalb 2 sek

### 3. Melken

#### 3.1 Melken mit automatischer oder manueller Abnahme



Vom Modus 'Reinigung' oder 'Stand-by' aktivieren Sie den Modus 'Melken' durch Drücken der Funktionstaste 'Abnahme Sammelstück'.



Es ist auch möglich um alle MPC-2 in einer Reihe gleichzeitig in den Modus 'Melken' zu setzen. Drücken Sie zuerst die Shift-Taste und innerhalb von 2 Sekunden drücken Sie 'Abnahme Sammelstück'.



Links in der Anzeige wird die aktuelle Kuhnummer angezeigt, rechts steht der Milchertrag. Sie können wählen zwischen den zwei Möglichkeiten: 'Melken mit automatischer Abnahme Sammelstück' und 'Melken mit manueller Abnahme Sammelstück'.

- Drücken Sie die Funktionstaste 'automatische Abnahme', zum Melken mit automatischer Abnahme Sammelstück.

Oder:

- Drücken Sie die Funktionstaste 'manuelle Abnahme', zum Melken mit manueller Abnahme Sammelstück.
- In beiden Fällen wird der MPC-2 die Sammelstücke herunterlassen. Schließen Sie das Sammelstück an.

Während des Melkens werden drei horizontale Bindestriche auf der sechsten Position in der Anzeige angezeigt. Diese Bindestriche bezeichnen das Melken mit 'automatischer Abnahme' und entsprechen unten beschriebenen drei Phasen. Die Bindestriche erlöschen von oben nach unten nach Beendung der jeweiligen Phase. Ein 'h' in der Anzeige symbolisiert das Melken mit Abnahme mit der Hand ('manueller Abnahme').

Nach Anschließen des Sammelstücks, kann der Melkvorgang in drei Phasen unterteilt werden:

1. Neutrale Startzeit: während dieser Periode hat die Kuh Zeit um ihren Milchfluß in Gang zu bringen.
  2. Milchmessen: Periode des 'normalen' Melkens.
  3. Wartezeit für Abnahme: wenn der Milchertrag unter einen bestimmten vordefinierten Grenzwert fällt, wird das Vakuum gesperrt.
- bei 'automatischer Abnahme' wird das Sammelstück automatisch am Ende von Phase 3 entfernt.

Oder:

- bei 'manueller Abnahme' beginnt die Anzeige zu blinken und wartet der MPC-2 bis der Melker die Taste 'Abnahme Sammelstück' drückt.



Nachdem das Sammelstück entfernt ist, werden die Melkdaten in den Prozessrechner übertragen. Jetzt können die nächsten Kühe den Melkstand betreten. Wenn die Melkdaten übertragen sind, erscheint die nächste identifizierte Kuh auf die Anzeige. Das Sammelstück kann befestigt werden um die folgende Sitzung zu starten.



Während des Melkens ist es zu jedem Zeitpunkt möglich um die Sitzung durch Drücken der Taste 'Abnahme Sammelstück' zu beenden.

Wenn keine Kuh identifiziert ist, beginnen die Anzeige und die rote Warnleuchte zu blinken. Eine Kuhnummer kann von Hand eingegeben werden (siehe Kapitel 3.4).



> 3 sec

**Achtung:** Im Falle von Milchseparation, trockener Kuh oder Biestmilch, leuchtet die rote Warnleuchte auf. Um dann das Sammelstück herunterzulassen, drücken Sie die Funktionstaste 'automatische Abnahme' oder 'manuelle Abnahme' und halten Sie die Taste mindestens 3 Sekunden lang eingedrückt.

### 3.2 Melken fortsetzen nach Abstoßen des Sammelstücks

Falls das Sammelstück schon entfernt ist und das Melken fortgesetzt werden soll, z.B. nach Abstoßen des Sammelstücks, kann der neue Milchertrag zu den bereits bestehenden Werten hinzugefügt werden:



Drücken Sie die Shift-Taste.



Innerhalb von zwei Sekunden drücken Sie die Funktionstaste 'automatische Abnahme' oder 'manuelle Abnahme'.

Schließen Sie das Sammelstück wieder an um den Melkvorgang fortzusetzen. Diese Melkdaten werden jetzt zu den bestehende Daten addiert um die richtigen Milchtotalen zu erhalten.

### 3.3 Wechseln 'automatischer' und 'manueller Abnahme'



Während des Melkens ist es zu jedem Zeitpunkt möglich um zwischen 'automatische Abnahme' und 'manuelle Abnahme' zu wechseln, und umgekehrt:



Drücken Sie die Funktionstaste 'automatische Abnahme' oder 'manuelle Abnahme'.

Die Anzeige zeigt an welcher Modus aktiviert ist durch ein 'h' (manuell) oder drei horizontale Bindestriche (automatisch) auf der sechsten Position.

### 3.4 Eine Kuhnummer von Hand eingeben

Falls eine Kuh nicht identifiziert ist, weil sie z.B. keinen Responder trägt, beginnen die Anzeige und die rote Warnleuchte zu blinken.

Die Anzeige der letzten Kuh dieser Reihe zeigt dann, sowohl links (Kuhnummer) als auch rechts (Milchertrag), Nullen an.

Suche die Kuh ohne Responder. Gebe die Kuhnummer ein mit der Hand damit die Milchleistung registriert wird.

**C**

Drücken Sie die Clear-Taste(C) um das Feld zu öffnen.

**0****9**

Geben Sie die Kuh-Nummer mit den Nummertasten 0 bis 9 ein.

**E**

Drücken Sie die Enter-Taste (E) um das Feld zu schließen.

Sobald die Kuhnummer eingegeben ist, können Sie mit dem Melken beginnen.

**Achtung:** nur eine im PC existierende Nummer kann eingetragen werden.

Wenn eine Kuh keinen Responder trägt, werden die nächsten Kühe aufgeschoben.

### 3.5 Pulsation /Stimulation

Der MPC-2 verfügt über die Möglichkeit von Pulsation mit Stimulation. Es gibt zwei Möglichkeiten. Welche Möglichkeiten Sie haben, ist abhängig von der Vordefinierung Ihres MPC-2.

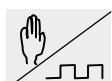
1. Pulsation mit automatischer Stimulation.

Nach dem Verstreichen einer vordefinierten Zeit, und mittels Messung der Melkgeschwindigkeit, bestimmt der MPC-2 ob, und wie lange, Stimulation notwendig ist.

2. Pulsation mit von Hand aktiverter Stimulation.

Sie entscheiden für jede einzelne Kuh ob Stimulation notwendig ist.

Die oben erwähnten Situationen können nur einmal pro Kuh und Sitzung angewandt werden. Das bedeutet, daß wenn Sie die Stimulation stoppen, ein Reaktivieren der Stimulation für diese Kuh in dieser Sitzung nicht mehr möglich ist.



Drücken Sie die Taste Pulsation /Stimulation zum Starten (manuell), bzw. Stoppen (manuell oder automatisch) der Stimulation.



Manuell : während des Melkens blinkt die LED um anzuzeigen, daß die manuelle Stimulation aktiviert ist.

### 3.6 Milchprobe mit Memolac Milchmengenmeßgerät

Wenn in den PC eingegeben worden ist, daß eine Milchprobe genommen werden muß, dann muß der Meßbehälter nach dem Melken manuell entleert werden.



Drücken Sie die Funktionstaste 'Entleeren Milchglas' um die restierende Milchmenge zu löschen.

### 3.7 Manuelles Entleeren Milchglas (Niveaumesser)

Nachdem der Melkvorgang abgeschlossen ist, leert der MPC-2, nach einer vordefinierten Zeit, das Milchglas automatisch.

Wenn während des Melkens eine abweichende Situation (Milchabweichung) diagnostiziert wird, leert der MPC-2 das Milchglas NICHT automatisch!

Nach der Abnahme Sammelstück beginnt die rote Warnleuchte des MPC-2 zu blinken um auf diese Situation hinzuweisen.



Trotzdem kann das Milchglas entleert werden, indem die Funktionstaste 'Entleeren Milchglas' gedrückt wird. Nach dem Leeren des Milchglases wird das Ventil nach einer vordefinierten Zeit geschlossen.

Das Milchglas wird in den folgenden Situationen NICHT automatisch entleert:

- Milchseparierungen ungleich Null
- Biestmilch
- Milchertrag niedriger als erwartet
- Abnehmen Milchprobe

### 3.8 Fütterung der Tiere im Melkstand

Nachdem eine Kuh im Melkstand identifiziert ist, bekommt sie nach Ablauf einer vordefinierten Zeit automatisch eine Futterration.

Falls erforderlich, kann die einzelne Kuh eine extra Futterration bekommen. Gehen Sie dafür wie folgt vor:



Drücken Sie die Funktionstaste 'Fütterung'.

Die Anzeige zeigt 'AKTFRM xx.x'

**C**

Drücken Sie die Clear-Taste(C) um das Feld zu öffnen.

**9**

Geben Sie die extra Futterration mit den Nummertasten 0-9 ein.

**C**

Falls erforderlich drücken Sie die Clear-Taste(C) um einen Punkt einzugeben.

**E**

Drücken Sie die Enter-Taste (E) um das Feld zu schließen.

### 3.9 Reinigung



Mind. 2 Sek.

Nach dem Melken sollte der MPC-2 in den Modus ‘Reinigung’ gesetzt werden. Hierzu drücken Sie mindestens 2 Sekunden lang die Funktionstaste ‘Reinigung’. In der Mitte der Anzeige erscheinen horizontale Bindestriche. Das Reinigungsprogramm startet jetzt automatisch, abhängig vom eingesetzten Typ Milchmengenmeßgerät.

Nach Beenden des Reinigungsprogramms wird der MPC-2 automatisch in den ‘Stand-by’ Modus gesetzt. Im unteren Teil der Anzeige werden horizontale Bindestriche angezeigt.



Innerh. 2 sek

Es ist auch möglich um alle MPC-2 einer Reihe gleichzeitig in den Modus ‘Reinigung’ zu setzen. Drücken Sie zuerst die Shift-Taste und innerhalb von 2 Sekunden drücken Sie ‘Reinigung’ (auf der erste MPC-2 in die Reihe).

**Achtung:** falls in der Anzeige t 00.0 erscheint, drücken Sie die Funktionstaste ‘Reinigung’ nochmals um in den Modus ‘Reinigung’ zurückzukehren.

### 3.10 Bedienung der Ein- und Ausgänge des Melkstandes

Der MPC-2 verfügt über die Möglichkeit von Türsteuerung in unterschiedlichen Typen von Melkstallaufstellungen. Abhängig vom Type des Melkstalls ist die Bedienung wie folgt:

Fischgrät, ‘Side-by-Side’ und open Tandem:

- Drücken Sie die Taste ‘Eingang’ oder ‘Ausgang’ (abhängig von der Durchlaufrichtung) zum Bedienen der Türen.

- Drücken Sie die Taste ‘zentraler Zugang’, zum Bedienen des Tores (Tandem) .

Karussell:

Im Falle einer Warnung, wird der Karussellstop automatisch vom MPC-2 aktiviert.

- Drücken Sie die Taste ‘zentraler Eingang’, zum Deaktivieren des automatischen Karussellstopps
- Die Tasten ‘Eingang’ und ‘Ausgang’ haben in dieser Aufstellung keine Funktion.

## 4. Melken mit Tandem Melkstall

Mit dem MPC-2 können die Türen vom Tandem Melkstall auf 4 unterschiedliche Weisen bedient werden. Diese Weisen sind:

- Handmäßige Bedienung Tandem Melkstall
- Semi-automatischer Tandem Melkstall
- Vollautomatischer Tandem Melkstall mit oder ohne Sensor beim Ausgang

### 4.1 Bedienungstasten

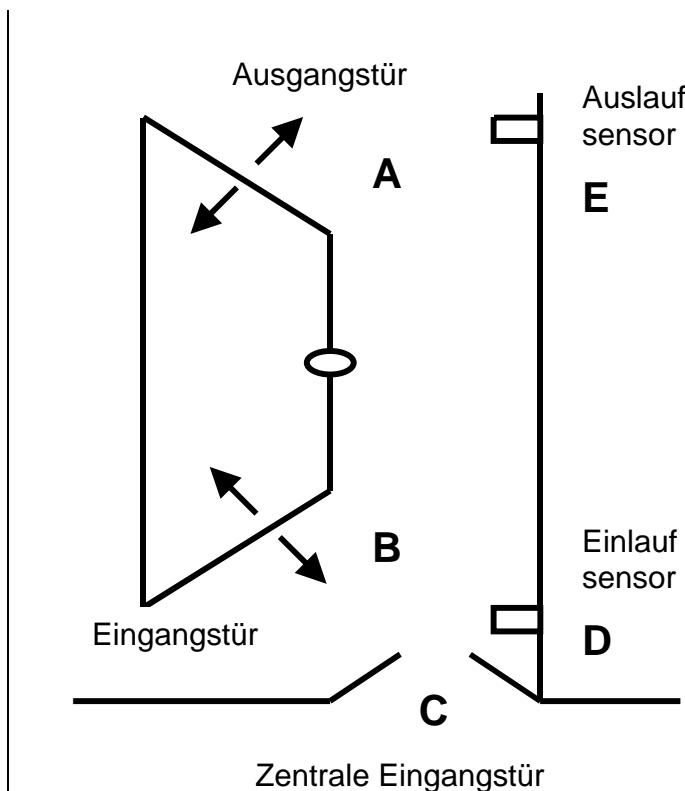
Die Bedienungstasten für die Ein- und Ausgangstüren der Tandembox können auf 2 Weisen angeschlossen sein. Abhängig von der Weise worauf die Kuh die Tandembox hineinkommen, bedienen die Tasten die Ein- oder Ausgangstür. In untenstehender Tabelle ist wiedergegeben wie die Tasten funktionieren. In den nachstehenden Kapiteln über den Tandem Melkstall sind die Bedienungstasten für die Tandembox wiedergegeben, wobei die Kuh auf der rechten Seite die Tandembox hineinkommt.

Taste	Funktion
	Wenn die Kuh auf der <b>rechten Seite</b> die Tandembox hineinkommt, wird die <b>Ausgangstür</b> mit dieser Taste bedient.
	Wenn die Kuh auf der <b>linken Seite</b> die Tandembox hineinkommt, wird die <b>Eingangstür</b> mit dieser Taste bedient.
	Wenn die Kuh auf der <b>linken Seite</b> die Tandembox hineinkommt, wird die <b>Ausgangstür</b> mit dieser Taste bedient.
	Wenn die Kuh auf der <b>rechten Seite</b> die Tandembox hineinkommt, wird die <b>Eingangstür</b> mit dieser Taste bedient.
	Bedienungstaste der zentralen Eingangstür.

Mit den Tasten 3, 4, 5 und 6 auf dem MPC-2 können Sie, durch sie einige Sekunden einzudrücken, von Funktion wechseln.

- Taste 3: handmäßige Bedienung
- Taste 4: semi-automatische Bedienung
- Taste 5: vollautomatische Bedienung
- Taste 6: vollautomatische Bedienung ohne Ausgangssensor

Um die unterschiedlichen Prinzipien vom Tandem deutlich umschreiben zu können, ist die Zeichnung auf der nächsten Seite wichtig.



#### 4.2 Handmäßige Bedienung Tandemstall

Bei handmäßiger Bedienung funktionieren die Eingangstür (A), die Ausgangstür (B) und die zentrale Eingangstür (C) nur über die Bedienung der Tasten auf dem MPC-2. Darum können die Kühe in willkürlicher Reihenfolge in die Tandemboxen hinein gelassen werden. Mit dem Öffnen der Eingangstür (B) kann auch die zentrale Eingangstür geöffnet werden um Kühe in die Tandembox hinein zu lassen. Der Einlausensor (D) kann, indem anwesend, verwendet werden um die zentrale Eingangstür automatisch zu schliessen. Danach kann das Melken gestartet werden. Nach dem Melken kann die Kuh wieder aus der Tandembox heraus gelassen werden durch die Bedienungstaste der Ausgangstür zu bedienen.



Eingangstür



Ausgangstür

Zentrale  
Eingangs  
tür

#### 4.3 Semi-automatischer Melkstall

Beim semi-automatischen Melkstall funktioniert die Ausgangstür (A) nur über die Bedienung der Tasten auf dem MPC-2 und funktionieren sowohl die Eingangstür (B) als auch die zentrale Eingangstür (C) automatisch über das Programm im MPC-2. In der Praxis funktioniert dies wie folgt: Nach dem Starten des Melkens, wird mittels der Bedienungstaste der zentralen Eingangstür (C), die zentrale Eingangstür geöffnet. Auch wird die Eingangstür der Tandembox geöffnet. Die Kuh wird gemolken und die Eingangstür (A) öffnet nicht automatisch. Durch auf die Bedienungstaste der Ausgangstür (A)

zu drücken, öffnet die Ausgangstür. Wenn diese danach wieder zu ist, öffnen die zentrale Eingangstür (C) und die Eingangstür der Tandembox wieder.

#### **4.4 Vollautomatische Bedienung Tandemstall**

Bei vollautomatischer Bedienung werden alle Türen automatisch über das Programm im MPC-2 bedient.

Es ist möglich um einen Sensor (E) zu verwenden um zu überprüfen ob der Ausgang frei ist bevor eine Kuh heraus gelassen wird. Während des Melkens ist es möglich um auf dem Master MPC2 das Überprüfen mit dem Sensor auszuschalten. Wenn kein Sensor installiert ist, findet keine Überprüfung statt.

Von der Reinigungs- oder Ruheposition aus setzen Sie der MPC-2 wieder in die Funktion 'Melken' mittels der Funktionstaste 'Sammelstück abnehmen'.

Auch ist es möglich um alle MPC in einer Reihe in die Funktion 'Melken' zu setzen. Drücken Sie dazu die Shift-Taste und innerhalb von 2 Sekunden die Funktionstaste 'Sammelstück abnehmen'.

Um jetzt den Kuhverkehr aufzustarten müssen Sie auf die Taste der zentralen Eingangstür auf dem ersten MPC-2 in der Reihe drücken. Dies ist der sogenannte Master MPC-2. Die zentrale Eingangstür öffnet und die Eingangstür beim Master MPC-2 öffnet auch. Von diesem Moment an fängt der automatische Tandem an zu funktionieren. Wenn Sie auf den anderen MPC in der Reihe am Moment des Aufstartens diese Taste verwenden, öffnet die Eingangstür der hintersten Tandembox.



Zentrale  
Eingangs  
tür

Sie können jetzt wählen aus den Optionen 'Melken mit automatischer Abnahme' oder 'Melken mit handmäßiger Abnahme', Siehe Kapitel 3, Melken, für nähere Einzelheiten.

Auf dem Display erscheint jetzt einen Punkt hinter der Kuhnummer, wenn sich eine Kuh in der Tandembox befindet. Hiernach gehen sowohl die zentrale Hintertür und die Hintertür der nächsten Tandembox offen. Jetzt kann die nächste Kuh hineinkommen. Wenn eine Kuh fertig ist nach dem Melken, öffnet die Vordertür nach einer vordefinierten Zeit und kann die Kuh die Tandembox verlassen. Der Punkt hinter der fünften Position verschwindet und hinter der sechsten Position erscheint ein Punkt. Dies bedeutet daß eine Kuh in den Rücklaufgang steht und daß diese noch nicht vorbei dem Ausgangssensor gewesen ist. Wenn die Kuh hier entlang geht, wird die nächste Kuh aus der Tandembox gelassen.

In nachstehender Abbildung sind die unterschiedlichen Möglichkeiten auf dem Display zu sehen.

**Kuh in oder aus der Tandembox**

Lampe links an: Kuh anwesend in der Tandembox

Lampe rechts an: Kuh anwesend im Rücklauf

**Ausgang blockiert**

Einschalten: Shift + Ausgangstür

Ausschalten: 3 Sekunden Ausgangstür

**Eingang blockiert**

Einschalten: Shift + Eingangstür

Ausschalten: 3 Sekunden Eingangstür

**Eingang und Ausgang blockiert**

Einschalten: Shift + Eingangstür und Shift +

Ausgangstür

Ausschalten: 3 Sekunden Eingangstür / Ausgangstür

**Ende Kuhverkehr während Melkens**

Einschalten: Shift + zentrale Eingangstür

Ausschalten: 3 Sekunden zentrale Eingangstür

Wenn der MPC-2 auf manueller Abnahme steht, wird die Kuh nach der Abnahme nicht aus der Tandembox gelassen. Durch auf die Bedienungstaste der Ausgangstür zu drücken, wird die Kuh aus der Tandembox gelassen und fährt der Kuhverkehr fort.



Wenn eine Kuhe einen Hinweis hat für Milchleistung oder Separation wird diese Kuh nicht automatisch aus der Tandembox gelassen. Dies kann nur durch einmal auf die Taste 'Ausgangstür' zu drücken.

Innerh. 2  
Sekunden**Türe blockieren**

Wenn Sie auf die Shift-Taste und danach auf die Ausgangstür drücken, können Sie die Ausgangstür der Tandembox blockieren. Hierdurch kann die Kuh die Tandembox nicht verlassen. Die Blockade kann aufgehoben werden durch die Bedienungstaste der Ausgangstür länger als 3 Sekunden festzuhalten.



Wenn die letzte Kuh in die Tandembox gekommen ist, kann mittels der Shift-Taste und der Taste der zentralen Eingangstür der Kuhverkehr gestoppt werden. Es werden dann keine Kühe mehr hineingelassen und nachdem die Kuh heraus ist, gehen die Türe in den Anfangsstand zurück. Hiernach kann die Reinigung gestartet werden.

Innerh. 2  
Sekunden**Tür öffnen ab anderen MPC-2 (nur in die gleiche Reihe)**

Es ist auch möglich um eine Ausgangstür ab einem anderen MPC-2 zu öffnen durch zuerst die Shift-Taste einzudrücken und danach innerhalb 2 Sekunden die Nummer von dem zu öffneten Milchplatz einzugeben.

## 5. Swing-over Melkstall

### 5.1 MPC-II in einem swing-over Melkstall

In der swing-over Melkstallkonfiguration gibt es 1 MPC-2 für zwei Melkplätze. Die MPC-2 werden in der Mitte der Milchgrube montiert. Durch der Umstellung des Sammelstücks von der einen zu der anderen Seite, wird ein Schalter bedient, womit bestimmt wird welche Seite gemolken wird. Es steht ein A oder ein B in der Mitte des Displays als Indikation welche Seite aktiv ist.

Mit einer 1 oder 2, abhängig vom swing-over Schalter, ist es möglich um das Tier auf der Seite wo nicht gemolken wird auf dem Display zu sehen. Als Indikation fängt das Display an zu blinken, wonach das Display zurückkehrt zur Seite wo gemolken wird.

Handmäßig eingeben Tier an der Überseite

- Drücke auf 1 oder 2 um die andere Seite zu selektieren
- Öffne Eingabefeld mit der C-Taste
- Gebe Nummer ein gefolgt durch die E-Taste

### 5.2 Füttern im swing-over Melkstall

Nach Identifikation oder handmäßiger Eingabe der Kuhnummer startet das Füttern automatisch.

Handmäßige Eingabe Futtermutter an der Überseite

- Drücke auf 1 oder 2 um die andere Seite zu selektieren
- Selektiere Futter
- Öffne das Eingabefeld mit der C-Taste
- Gebe die Futtermutter ein gefolgt durch die E-Taste
- Verwende eventuell die C-Taste zur Eingabe von Kommastellen.

## 6. Informationen und Warnungen

### 6.1 Funktionstasten Tierinformation

Wenn Sie Information über eine identifizierte Kuh abrufen wollen, drücken Sie die Tierinformationfunktionstaste. Die erste Funktion dieser Taste wird angezeigt. Drücken Sie nochmals um eine der nachfolgenden Funktionen aufzurufen. Fünf Sekunden nach der letzten Bedienung kehrt die Anzeige wieder zurück zur Nummer der Kuh und dem Milchertrag. Die Themen die geändert werden können werden hierunter unterstrichen und kursiv aufgelistet:



#### Kuhthemen

<u>AKT</u>	Aktivitätsabweichungsprozentsatz
<u>KUHSEP</u>	Erstes Feld; Separationsfunktionsnummer (z.B. Separationstürnummer)
	Zweites Feld; Anzahl der Separationen
<u>GRUPPE</u>	Gruppennummer
<u>RESP</u>	Respondernummer



#### Futterthemen

<u>AKTFRM</u>	Aktuelle Futtermenge zum Füttern im Melkstand. Wird auch angewandt zum Ausgeben von extra Futterrationen im Melkstall
<u>FRMLCH</u>	Gesamtfuttermenge im Melkstand, vom PC errechnet
<u>FR TOT</u>	Gesamtfuttermenge aller fünf Kraftfuttersorten
<u>FD RES</u>	Aktuelle Futtermenge (Futterrest) aller fünf Kraftfutter-sorten, exklusive Melkstand
<u>FT CAL</u>	Futterkalibration, gebe Anzahl Portionen ein



#### Milchthemen

<u>SEPMLH</u>	Anzahl Milchseparierungen, inklusive jetziger Melksitzung
<u>MILCHT</u>	Erwarteter minimaler Milchertrag (Milchtestwert)
<u>BIEST</u>	Biestmilch, Ja/Nein
<u>DAUER</u>	Gesamte Melkzeit, vom Anschließen des Sammelstücks bis zur Abnahme Sammelstück
<u>MAXFLB</u>	Maximale Melkgeschwindigkeit (Milchfluß)
<u>MTLFLB</u>	Mittlere Melkgeschwindigkeit (Milchfluß)
<u>MILFLB</u>	Aktuelle Melkgeschwindigkeit (Milchfluß)



#### Krankheitsthemen

<u>CON</u>	Differenz im Prozentsatz der Leitfähigkeit im vergleich der Mittelwert
<u>A CON</u>	Actueller Leitfähigkeit
<u>RV - LV</u>	Leitfähigkeit pro Viertel. Erstes Feld: Differenz im Prozentsatz der Leitfähigkeit in der letzten Melksitzung (RV, RH, LH, LV)

	Zweites Feld: Differenz im Prozentsatz der Leitfähigkeit in der jetzigen Melksitzung (RV, RH, LH, LV)
TMP	Höchste gemessene Temperatur
TMP-T	Testtemperatur(PC), Maximum bevor Warnung erzeugt wird
A RV -	Aktuelle gemessene Leitfähigkeit pro Viertel (RV, RH, LH, LV)
A LV	
<u>KRB-</u>	Eine neue Krankheit eingeben: Erstes Feld (2 Ziffern); Neue Krankheitskode Zweites Feld (2 Ziffern); nicht verwendet
KRK-	Erstes Feld; Aktueller Krankheitskode (vom PC) Zweites Feld; nicht verwendet



#### Kalenderthemen

<u>LAKT</u>	Anzahl der Tage in Laktation
<u>BRUNST</u>	Anzahl der Tage seit letzter Brunst. Der heutige Tag wird eingegeben mittels einer 1. Durch Eintragen einer 0 können die alten Werte wiederhergestellt werden.
<u>BESAMT</u>	Anzahl der Tage seit der letzten Besamung. Der heutige Tag wird eingegeben mittels einer 1. Durch Eintragen einer 0 können die alten Werte wiederhergestellt werden.
<u>TRACHT</u>	Kuh trächtig. Eintragen einer 1=Ja, 0=Nein.
<u>TROCK</u>	Anzahl der trockenen Tage. Der heutige Tag wird eingegeben mittels einer 1. Durch Eintragen einer 0 können die alten Werte wiederhergestellt werden.

## 6.2 Warnung: Warnleuchte, LED's und Anzeigen

Der MPC-2 verfügt über eine rote Warnleuchte, -LED's und einer Anzeige, um den Melker auf außergewöhnliche Situationen aufmerksam machen zu können.

Es gibt drei Phasen, in denen Warnmeldungen auftreten können;

- Von der Identifikation der Kuh bis zum Ende der neutralen Zeit
- Während des Melkens
- Nach Sammelstückabnahme, bis die nächste Kuh identifiziert ist

Abhängig von diesen drei Phasen, haben die Kombinationen des LED und der roten Warnleuchte verschiedene Bedeutungen. Die Tabelle auf der folgenden Seite gibt eine Übersicht dieser unterschiedlichen Situationen und der Bedeutung der Warnmeldung. Drücken Sie die relevante Tierinformationfunktionstaste, übereinstimmend mit dem blinkenden/brennenden LED, wenn eine Warnmeldung auftritt. Die Anzeige wird jetzt wechselnd das Thema zeigen.

**Achtung:** Drücken Sie immer nochmals die Informationsfunktions-taste, um sicher zu sein, daß es keine weiteren Warnmeldungen gibt.

Identifikation bis Ende der neutralen Zeit	Während des Melkens	Nach Abnahme Sammelstück	• Warnmeldung Bedeutung	= LED an = Lampe an = LED blinkt = Lampe blinkt
<b>Kalender Warnmeldung</b> <span style="float: right;">Funktionstaste </span>				
			• Kuh hat kalkulierte Brunst	
			• Trockenstellenwarnmeldung	
<b>Temperatur / Leitfähigkeit Warnmeldung</b> <span style="float: right;">Funktionstaste </span>				
			• Leitfähigkeitswarnmeldung beim letzten Melken	
			• Leitfähigkeitswarnmeldung beim aktuellen Melken	
			• Gemessene Temperatur höher als Testtemperatur	
<b>Milchseparation Warnmeldung</b> <span style="float: right;">Funktionstaste </span>				
			• Milch soll separiert werden	
			• Biestmilch	
<b>Aktivitäts Warnmeldung</b> <span style="float: right;">Funktionstaste </span>				
			• Kuh hat erhöhte Aktivität	
<b>Milchertrags Warnmeldung</b>				
			• Manuelle Stimulation aktiviert	
			• Milchleistung niedriger als erwartet	

### 6.3 Anzeige Warnmeldungen

Nach dem Identifizieren einer Kuh wird die Anzeige in den folgenden Fällen eine Warnmeldung zeigen:

Biestmilch	BIEST
Milchseparation	SEPMLH
Trockene Kuh	TROCK
Leitfähigkeit	CON ATT

Während Warnmeldungen wechselt die Anzeige zwischen den Anzeigen der Warnmeldung und den Anzeigen der Kuhnummer und des Milchertrags.

### 6.4 Rote Warnleuchte

Die rote Warnleuchte hat folgende Bedeutung, abhängig von der Melkphase:

**Achtung:** Falls die rote Warnleuchte an ist, stellen Sie fest ob eine oder mehrere LED's an sind und drücken Sie die entsprechende Tierinformationfunktionstaste für diese Warnmeldung.

Von der Identifikation der Kuh bis zum Ende der neutralen Zeit

Warnleuchte	Warnung
Blinkt 2 x pro Sekunde	<ul style="list-style-type: none"><li>Kuh nicht anwesend /erkannt</li><li>Leitfähigkeitswarnung beim letzten Melken</li></ul>
An	<ul style="list-style-type: none"><li>Biestmilch</li><li>Separiere Milch</li><li>Kuh Trocken</li></ul>

Während des Melkens

Warnleuchte	Warnung
An	<ul style="list-style-type: none"><li>Separiere Milch</li><li>Leitfähigkeitswarnung, Lampe an bis nächste Kuh identifiziert ist</li></ul>

Nach Abnahme Sammelstück, bis nächste Kuh identifiziert ist

Warnleuchte	Warnung
Blinkt 4 x pro Sekunde	<ul style="list-style-type: none"><li>Milchleistung niedriger als erwartet, Lampe an bis nächste Kuh identifiziert ist</li></ul>
An	<ul style="list-style-type: none"><li>Separiere Milch</li></ul>